

Verspritzbare Werkstoffe

Material	Richtanalyse	Bezeichnung	Bearbeitung	Schicht- härte Hv	Eigenschaften	Anwendungen
OSU-30/L	11 MnSi 5	Kohlestoffstahl	Fräsen Drehen	200-300	Mittelharte Stahlschicht für die Reparatur und Instandsetzung	Festsitze, langsam- und schnelllaufende Wellen und Bohrungen
OSU-30/70	X 5 NiCu 30 15	Hochlegierter Ni Stahl	Fräsen Drehen	150-250	Geringe Schrumpfung, Korrosionsbeständigkeit, gute Zerspanbarkeit	Dicke Schichten bis 20mm, geeignet für Bohrungen und Lunkern
OSU-60/L	X 46 Cr 13	13% Chromstahl	Schleifen	350-480	Harte, verschleiss- und korrosionsbeständige Stahlschicht hervorragende Laufeigenschaft	Dicke Schichten, hydraulische Kolben u. Kolbenstangen, Gleitbetten, Laufflächen von Kurbelwellen und Wellendichtringsitz
OSU-60/A70I	X 46 Cr 14 Mn 1 Nb2.5	14% Chromstahl	Schleifen	480-520	Sehr Harte, verschleiss- und korrosionsbeständige Stahlschicht hervorragende Laufeigenschaft	Dicke Schichten, hydraulische Kolben u. Kolbenstangen, Gleitbetten, Laufflächen von Kurbelwellen u. Wellendichtringsitz
OSU-A70I	15,5% Cr, 5%Nb, 3%C, 2,2% B, 1.8%Mn	Chrom-niob-bor Legierung	Schleifen	890...900	Äusserst harte, sehr verschleiss beständige Chrom Schicht	Poröse Schicht, für Verschleissbeanspruchte Oberflächen
OSU 100/F	Mn 99.95	Molybdän	Schleifen	600...800	Äusserst harte und verschleissbeständige Schicht, mit sehr guten Gleiteigenschaften	Schaltgabeln, Gleit-u. Kurbelwellenlager, für minimalstes Lagerspiel, Schichten von 0.01 bis 0.5mm
OSU-60/3501/L	X 46 CrBMn 8 4 1	Hochverschleissfester Chromstahl	Schleifen	500-600	Harte, sehr verschleissbeständig, bedingt korrosionsbeständig	Stopfbüchsen
OSU-3501/Fü	Fe Basis B5 Mn2 Si1.5	Friktions- und hocherosionbeständig	Schleifen	850-950	Sehr harte friktion- und erosionsbeständige Schicht	Staubtransport-Ventilatoren, Transportschnecken Zyklongehäuse
TAFA 95MXC	Fe Nickel Chrom	Armacor 16	Schleifen	70Rc	Sehr harte korrosions- und erosionsbeständige Schicht	Ventilatoren, Boiler Leitungen, Stopfbüchsen
OSU-95/L	X 5 Cr Ni Mo 17 12 2	Chromnickelstahl	Drehen Schleifen	170-300	Korrosionsträge Stahlschicht	Chromnickelstahl entsprechend V4A
OSU-142/L	Cu Al 8	AluBronze	Fräsen Drehen	120-200	Sehr gute Haftung, harte verschleissfeste Bronze	Für hochbeanspruchte Lager
OSU-130/L	Cu Sn 6	Zinnbronze	Fräsen Drehen	120-200	Harte , verschleissfeste Zinnbronze, gut Laufeigenschaften	Für hochbeanspruchte Lager und Kupplungen
OSU-110/L	Cu 99,9	Kupfer	Fräsen Drehen	60-150	Gute elektrische und thermische Leitfähigkeit	Elektrische und thermische Kontaktstellen
OSU-171/L	SnSbCu 7 4	Lagermetall auf Zinnbasis	Fräsen Drehen	20	Für hohe, statische und dynamische Belastungen	Hochbeanspruchte Lager und Gleitflächen
OSU 001/L	Zn 99.9	Zink	Anstrich	25	Korrosionsschutz DIN 8565	Konstruktionen
OSU-004	Al 99,5	Aluminium	Fräsen Drehen Anstrich	40	Korrosionsschutz in Salzwasseratmosphäre, zunderbeständige Oberfläche bis 800°C	Konstruktionen, Auspuffanlagen, geeignet für nachträgliche Lackierung

Weitere Werkstoffe auf Anfrage